

Vorteile CutFire 100i* Advantages CutFire 100i*

- Wirbelgastechnologie
- Einstechen bis 20 mm**
- Feinschneiden bis 3 mm
- Höhere Einstechsicherheit
- Neue Verschleißteile
- Hohe Schneidgeschwindigkeiten
- Elektrischer Erstfindungskontakt***
- Swirl gas technology
- Piercing up to 20 mm**
- · Precision cutting up to 3 mm
- Higher piercing safety
- New consumables
- · High cutting speeds
- Electrical contact for finding the initial position
- * ab Baujahr 2017 mit Brenner Flash 101 machines built from 2017 onwards with torch Flash 101
- ** Einstechtechnologie beachten! Siehe Schneiddaten. Consider the piercing technology! See cutting data.
- *** optional



Neu: CutFire 100i mit Flash 101

New: CutFire 100i with Flash 101

Wirtschaftlich schneiden mit Luft

Bei einfachen, mechanisierten Schneidaufgaben profitiert der Anwender mit dem neuen Plasmainverter CutFire 100i und dem dazugehörigen Brenner Flash 101 in vielfacher Hinsicht von der Verwendung von Luft für das Plasmaschneiden. Neben der Kühlung des Inverters und Brenners stabilisiert die um den Plasmastrahl rotierende Luft den Lichtbogen und sorgt so für einen besseren Schutz und Kühlung der Verschleißteile. Die Schneidgeschwindigkeit wird damit erhöht und die Lebensdauer der Verschleißteile verbessert sowie die Schnittmeterkosten reduziert.

Cost-efficient cutting with air

With the new plasma inverter CutFire 100i and the corresponding torch Flash 101 users benefit in many ways from using air for plasma cutting as far as simple mechanised cutting applications are concerned. In addition to cooling of the inverter and torch, the air that rotates around the plasma beam stabilises the arc and ensures a better protection and cooling of the consumables. Thus, the cutting speed is increased, the lifetime of the consumables is improved and the costs per cutting metre are reduced.



Plasmabrenner Flash 101: mit 6 oder 12 m langem Schlauchpaket erhältlich Plasma torch Flash 101: available with 6 m and 12 m hose package



ÜBERBLICK OVERVIEW



CutFire 100i mit Flash 101*

Schneidstrom 100 A
Schneidbereich bis 20 mm**
Plasmagas Luft
Wirbelgas Luft
Brennerkühlung luftgekühlt
Arbeitsdruck 5,5 bar
Einspanndurchmesser 36 mm

Cutting current
Cutting range
Plasma gas
Swirl gas
Torch cooling
Pressure

100 A

up to 20 mm**
air

air

5.5 bar

* für CutFire 100i ab Baujahr 2017 for CutFire 100i built from 2017 opwards

Torch shaft diameter

** empfohlen, Einstechtechnologie beachten! Siehe Schneiddaten. recommended, consider the piercing technology! See cutting data.

Einsatzgebiete | Usage

- · Heizungs-, Lüftungs- & Klimabau
- Schaltschrankbau
- Rohrleitungsbau
- Construction of heating, ventilation and air condition systems
- Switch cabinet construction
- Pipeline construction

PLASMASCHNFIDEN

Wirbelgas für mehr Leistung 📒 📒

Mit dem Brenner Flash 101 kommt die bewährte Wirbelgastechnologie nun auch beim Luft-Plasmaschneiden mit dem Inverter CutFire 100i zum Einsatz. Mit nur einem Gas schneidet der CutFire 100i zuverlässig bis 20 mm Materialstärke und kann ebenfalls zum Fasenschneiden, Markieren und Einstechen verwendet werden.

Swirl gas for more performance

With the torch Flash 101 for the inverter CutFire 100i, the well-proven swirl gas technology is now also used for plasma cutting with air. With only one gas the CutFire 100i cuts material thicknesses of up to 20 mm reliably and can also be used for bevel cutting, marking and piercing.

Auszug Schneidgeschwindigkeit Baustahl Extract cutting speeds for mild steel

mm	А	Qualität l Quality mm/min	Maximum mm/min
2	45	4200	6000
4	45	1900	2300
4	65	4400	5500
6	65	2850	3700
6	100	4200	5500
8	100	3000	4000
10	65	1100	2000
10	100	2400	3350
12	100	1800	2500
15	100	1200	1800
20	100	750	1100
25	100	500	700
30	100	200	520

Fasenschneiden bis 30°
Bevel cutting up to 30°





Einstechen | Piercing



Lochschneiden | Hole cutting



Feinschneiden bis 3mm Precision cutting up to 3 mm



Kjellberg Vertrieb GmbH | Oscar-Kjellberg-Str. 20 03238 Finsterwalde | Germany

Copyright © 2017 Kjellberg I F01-03-17